



# БЮЛЛЕТЕНЬ BULLETIN

2022.3-0000010В РЭ

Руководство по эксплуатации  
Operation manual

Количество листов 

8
---

  
Quantity of sheets  
Лист 

1
---

  
Sheet

ОСНОВАНИЕ: Требование потребителя  
GROUN: Customer requirement

Бюллетень Bulletin <b>8-2014 БЭ</b>	МОДЕЛЬ ТРАКТОРА TRACTOR MODELS	<b>1822.3 / 1822В.3 / 2022.3 / 2022В.3</b>
---	-----------------------------------	--

## Аннотация:

В настоящем эксплуатационном бюллетене приведена следующая информация:

- представлены дополнительные международные символы, применяемые на инструкционных табличках тракторов «БЕЛАРУС-1822.3/1822В.3/2022.3/2022В.3»;
- для узлов, смазываемых в процессе технического обслуживания смазками Литол-24 ГОСТ 21150-87 и ВЕСНЕМ LCP-GM, вводится дополнительная дублирующая смазка МС-1000 ТУ 0254-003-45540231-99, при использовании которой выполнять смазывание узлов требуется в два раза реже.

## Содержание изменений:

1. В «Введение» стандартные международные символы дополнить следующими элементами



— передние рабочие фары на поручнях и на крыше



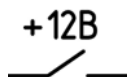
— система управления навеской



— освещение приборов



— питание приборов



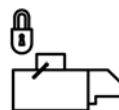
— питание +12В



— блокировка отключения АКБ



— стартер



— блокировка стартера



2. В таблицу 6.2 раздела 6.3 «Порядок проведения технического обслуживания» ввести следующие изменения:

Имеется:

Таблица 6.2

Номер операции	Наименование операции	Периодичность, ч					
		8-10	125	250	500	1000	2000
28	Смазать подшипник оси качания ПВМ		X				
29	Смазать подшипники осей шкворней ПВМ		X				
33	Смазать шарниры гидроцилиндров ГОРУ			X			
37	Смазать подшипник отводки сцепления			X			
50	Смазать втулки поворотного вала ЗНУ				X		
66 <sup>2)</sup>	Смазать втулки оси качания передних тяг ПНУ					X	
67	Заменить смазку в шарнирах рулевой тяги и промыть детали шарниров рулевой тяги					X	

Должно быть:

Таблица 6.2

Номер операции	Наименование операции	Периодичность, ч					
		8-10	125	250	500	1000	2000
28 <sup>7)</sup>	Смазать подшипник оси качания ПВМ		X				
29 <sup>7)</sup>	Смазать подшипники осей шкворней ПВМ		X				
33 <sup>7)</sup>	Смазать шарниры гидроцилиндров ГОРУ			X			
37 <sup>7)</sup>	Смазать подшипник отводки сцепления			X			
50 <sup>7)</sup>	Смазать втулки поворотного вала ЗНУ				X		
66 <sup>2) 7)</sup>	Смазать втулки оси качания передних тяг ПНУ					X	
67 <sup>7)</sup>	Заменить смазку в шарнирах рулевой					X	

<sup>7)</sup> При использовании смазки МС-1000 ТУ 0254-003-45540231-99 операция смазывания выполняется реже в два раза.



В подразделе 6.4.2 «Техническое обслуживание через каждые 125 часов работы» ввести следующие изменения:

Пункт 6.4.2.12 «Операция 28. Смазка подшипника оси качания ПВМ» дополнить следующей записью:

При использовании смазки МС-1000 ТУ 0254-003-45540231-99 операцию следует выполнять через каждые 250 часов работы трактора.

Пункт 6.4.2.13 «Операция 29. Смазка подшипников осей шкворней ПВМ» дополнить следующей записью:

При использовании смазки МС-1000 ТУ 0254-003-45540231-99 операцию следует выполнять через каждые 250 часов работы трактора.

В подразделе 6.4.3 «Техническое обслуживание через каждые 250 часов работы» ввести следующие изменения:

Пункт 6.4.3.4 «Операция 33. Смазка шарниров гидроцилиндров ГОРУ» дополнить следующей записью:

При использовании смазки МС-1000 ТУ 0254-003-45540231-99 операцию следует выполнять через каждые 500 часов работы трактора.

Пункт 6.4.3.8 «Операция 37. Смазка подшипника отводки сцепления» дополнить следующей записью:

При использовании смазки МС-1000 ТУ 0254-003-45540231-99 операцию следует выполнять через каждые 500 часов работы трактора.

В подразделе 6.4.4 «Техническое обслуживание через каждые 500 часов работы» ввести следующие изменения:

Пункт 6.4.4.8 «Операция 50. Смазка втулок поворотного вала ЗНУ» дополнить следующей записью:

При использовании смазки МС-1000 ТУ 0254-003-45540231-99 операцию следует выполнять через каждые 1000 часов работы трактора.

В подразделе 6.4.5 «Техническое обслуживание через каждые 1000 часов работы» ввести следующие изменения:

Пункт 6.4.5.9 «Операция 66. Смазка втулок оси качания передних тяг ПНУ» дополнить следующей записью:

При использовании смазки МС-1000 ТУ 0254-003-45540231-99 операцию следует выполнять через каждые 2000 часов работы трактора.

Пункт 6.4.5.10 «Операция 67. Замена смазки в шарнирах рулевой тяги» дополнить следующей записью:

При использовании смазки МС-1000 ТУ 0254-003-45540231-99 операцию следует выполнять через каждые 2000 часов работы трактора.



Раздел «3 Смазки» таблицы 6.4 подраздела 6.7 «Заправка и смазка трактора горючесмазочными материалами» изложить в новой редакции:

Продолжение таблицы 6.4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3 Смазки									
3.1	Шарнир гидроцилиндра рулевого управления	4	Смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87	BECHEM LCP-GM MC-1000 ТУ 0254-003-45540231-99	Отсутствует	BECHEM LCP-GM	0,05 ±0,003	250 (500 при использовании MC-1000)	
3.2	Шарнир рулевой тяги	2	Смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87	BECHEM LCP-GM MC-1000 ТУ 0254-003-45540231-99	Отсутствует	BECHEM LCP-GM	0,02 ±0,001	1000 (2000 при использовании MC-1000)	
3.3	Втулка поворотного вала заднего навесного устройства	2	Смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87	BECHEM LCP-GM MC-1000 ТУ 0254-003-45540231-99	Смазка солидол С ГОСТ 4366-76 или смазка солидол Ж ГОСТ 1033-79	BECHEM LCP-GM Mobil Grease MP ISO-L-XDCIB2	0,02 ±0,001	500 (1000 при использовании MC-1000)	
3.4	Подшипник отводки муфты сцепления	1	Смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87	BECHEM LCP-GM MC-1000 ТУ 0254-003-45540231-99	Смазка солидол С ГОСТ 4366-76 или смазка солидол Ж ГОСТ 1033-79	BECHEM LCP-GM	0,02 ±0,001	250 (500 при использовании MC-1000)	
3.5	Втулка оси качания передней тяги ПНУ <sup>3)</sup>	2	Смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87	BECHEM LCP-GM MC-1000 ТУ 0254-003-45540231-99	Смазка солидол С ГОСТ 4366-76 или смазка солидол Ж ГОСТ 1033-79	BECHEM LCP-GM Mobil Grease MP ISO-L-XDCIB2	0,02 ±0,001	1000 (2000 при использовании MC-1000)	
3.6	Подшипник оси качания ПВМ	1	Смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87	BECHEM LCP-GM MC-1000 ТУ 0254-003-45540231-99	Смазка солидол С ГОСТ 4366-76 или смазка солидол Ж ГОСТ 1033-79	BECHEM LCP-GM	0,08 ±0,004	125 (250 при использовании MC-1000)	
3.7	Подшипники крестовины двоярного шарнира ПВМ	2	Смазка №158М ТУ 38.301-40-25-94	Смазка АЗМОЛ №158 ТУ У 00152365. 118-2000	Отсутствует		0,0112 ±0,001	Одноразовая	Закладывается изготовителем, в процессе эксплуатации не пополняется
3.8	Подшипники крестовины карданного вала привода ПВМ	1	Смазка №158М ТУ 38.301-40-25-94	Смазка АЗМОЛ №158 ТУ У 00152365. 118-2000	Отсутствует		0,056 ±0,001	Одноразовая	Закладывается изготовителем карданного вала
3.9	Подшипник шкворня редуктора ПВМ	4	Смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87	BECHEM LCP-GM MC-1000 ТУ 0254-003-45540231-99	Смазка солидол С ГОСТ 4366-76 или смазка солидол Ж ГОСТ 1033-79	BECHEM LCP-GM	0,12 ±0,006	125 (250 при использовании MC-1000)	
3.10	Шлицевые соединения ПВОМ <sup>3)</sup>	3	Смазка графитная ГОСТ 3333-80	Отсутствует	Отсутствует	Отсутствует	0,01 ±0,001	500	

### Annotation:

This operation manual contains the following information:

- additional international symbols used on instruction plates of “BELARUS-1822.3/1822B.3/2022.3/2022B.3” tractors;
- for units lubricated in the process of maintenance service with lubricants Lithol-24 GOST 21150-87 and BECHEM LCP-GM, additional backup lubricant MC-1000 TU (technical specifications) 0254-003-45540231-99 is introduced, with the use of which units lubrication is required twice as rare.

### Content of changes:

1. In “Introduction” standard international symbols shall be complemented with the following elements:



— front working lamps on handrails and on the roof



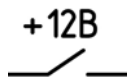
— lift linkage control system



— instruments illumination



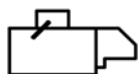
— instruments power supply



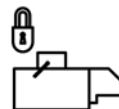
— power supply +12V



— AB disconnection lock



— starter



— starter lock

2. Table 6.2 of section 6.3 “Procedure for maintenance service” shall be amended as follows:

Available information:

Table 6.2

Operation No.	Operation denomination	Periodicity, h					
		8-10	125	250	500	1000	2000
28	Lubricate the bearing of FDA oscillation pin		X				
29	Lubricate bearings of FDA kingpins		X				
33	Lubricate joints of HSC hydraulic cylinders			X			
37	Lubricate the bearing of clutch release yoke			X			
50	Lubricate bushings of RLL pivoting shaft				X		
66 <sup>2)</sup>	Lubricate bushings of oscillation pin for FLL front links					X	
67	Replace lubrication in steering link joints and rinse the parts of steering link joints					X	

Shall be replaced with:

Table 6.2

Operation No.	Operation denomination	Periodicity, h					
		8-10	125	250	500	1000	2000
28 <sup>7)</sup>	Lubricate the bearing of FDA oscillation pin		X				
29 <sup>7)</sup>	Lubricate bearings of FDA kingpins		X				
33 <sup>7)</sup>	Lubricate joints of HSC hydraulic cylinders			X			
37 <sup>7)</sup>	Lubricate the bearing of clutch release yoke			X			
50 <sup>7)</sup>	Lubricate bushings of RLL pivoting shaft				X		
66 <sup>2) 7)</sup>	Lubricate bushings of oscillation pin for FLL front links					X	
67 <sup>7)</sup>	Replace lubrication in steering link joints					X	

<sup>7)</sup> When using lubricant MC-1000 TU 0254-003-45540231-99, lubrication operation shall be carried out twice as rare.



In subsection 6.4.2 “Maintenance service after every 125 hours of operation”, the following changes shall be introduced:

Item 6.4.2.12 “Task 28. Lubrication of FDA oscillation pin bearing” shall be complemented with the following entry:

When using lubricant MC-1000 TU 0254-003-45540231-99, the task shall be carried out after every 250 hours of tractor operation.

Item 6.4.2.13 “Task 29. Lubrication of FDA kingpins bearings” shall be complemented with the following entry:

When using lubricant MC-1000 TU 0254-003-45540231-99, the task shall be carried out after every 250 hours of tractor operation.

In subsection 6.4.3 “Maintenance service after every 250 hours of operation”, the following changes shall be introduced:

Item 6.4.3.4 “Task 33. Lubrication of joints of HSC hydraulic cylinders” shall be complemented with the following entry:

When using lubricant MC-1000 TU 0254-003-45540231-99, the task shall be carried out after every 500 hours of tractor operation.

Item 6.4.3.8 “Task 37. Lubrication of the clutch release yoke bearing” shall be complemented with the following entry:

When using lubricant MC-1000 TU 0254-003-45540231-99, the task shall be carried out after every 500 hours of tractor operation.

In subsection 6.4.4 “Maintenance service after every 500 hours of operation”, the following changes shall be introduced:

Item 6.4.4.8 “Task 50. Lubrication of RLL pivoting shaft bushings” shall be complemented with the following entry:

When using lubricant MC-1000 TU 0254-003-45540231-99, the task shall be carried out after every 1000 hours of tractor operation.

In subsection 6.4.5 “Maintenance service after every 1000 hours of operation”, the following changes shall be introduced:

Item 6.4.5.9 “Task 66. Lubrication of bushings of oscillation pin for FLL front links” shall be complemented with the following entry:

When using lubricant MC-1000 TU 0254-003-45540231-99, the task shall be carried out after every 2000 hours of tractor operation.

Item 6.4.5.10 “Task 67. Replacement of lubrication in steering link joints” shall be complemented with the following entry:

When using lubricant MC-1000 TU 0254-003-45540231-99, the task shall be carried out after every 2000 hours of tractor operation.

Section 3 “Lubricants” of table 6.4 in subsection 6.7 “Tractor filling and lubrication with petroleum, oil and lubricants” shall be set forth in a new version:

Table 6.4 continued

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>3 Lubricants</b>									
3.1	Joint of steering hydraulic cylinder	4	Lubricant Lithol-24 GOST 21150-87	BECHEM LCP-GM MC-1000 TU 0254-003-45540231-99	Not available	BECHEM LCP-GM	0,05 ±0,003	250 (500 when using MC-1000)	
3.2	Steering link joint	2	Lubricant Lithol-24 GOST 21150-87	BECHEM LCP-GM MC-1000 TU 0254-003-45540231-99	Not available	BECHEM LCP-GM	0,02 ±0,001	1000 (2000 when using MC-1000)	
3.3	Bushing of rear lift linkage pivoting shaft	2	Lubricant Lithol-24 GOST 21150-87	BECHEM LCP-GM MC-1000 TU 0254-003-45540231-99	Lubricant solid oil C GOST 4366-76 or lubricant solid oil Zh GOST 1033-79	BECHEM LCP-GM Mobil Grease MP ISO-L-XDCIB2	0,02 ±0,001	500 (1000 when using MC-1000)	
3.4	Bearing of clutch release yoke	1	Lubricant Lithol-24 GOST 21150-87	BECHEM LCP-GM MC-1000 TU 0254-003-45540231-99	Lubricant solid oil C GOST 4366-76 or lubricant solid oil Zh GOST 1033-79	BECHEM LCP-GM	0,02 ±0,001	250 (500 when using MC-1000)	
3.5	Bushing of oscillation pin for FLL front link <sup>3)</sup>	2	Lubricant Lithol-24 GOST 21150-87	BECHEM LCP-GM MC-1000 TU 0254-003-45540231-99	Lubricant solid oil C GOST 4366-76 or lubricant solid oil Zh GOST 1033-79	BECHEM LCP-GM Mobil Grease MP ISO-L-XDCIB2	0,02 ±0,001	1000 (2000 when using MC-1000)	
3.6	Bearing of FDA oscillation pin	1	Lubricant Lithol-24 GOST 21150-87	BECHEM LCP-GM MC-1000 TU 0254-003-45540231-99	Lubricant solid oil C GOST 4366-76 or lubricant solid oil Zh GOST 1033-79	BECHEM LCP-GM	0,08 ±0,004	125 (250 when using MC-1000)	
3.7	Bearings of FDA doubled joint crosspiece	2	Lubricant No.158M TU 38.301-40-25-94	Lubricant AZMOL No.158 TU U 00152365. 118-2000	Not available		0,0112 ±0,001	Single use	Filled in by the manufacturer, not subject to refilling during the operation process
3.8	Bearings of cardan shaft crosspiece for FDA drive	1	Lubricant No.158M TU 38.301-40-25-94	Lubricant AZMOL No.158 TU U 00152365. 118-2000	Not available		0,056 ±0,001	Single use	Filled in by the cardan shaft manufacturer
3.9	Bearing of FDA reduction unit kingpin	4	Lubricant Lithol-24 GOST 21150-87	BECHEM LCP-GM MC-1000 TU 0254-003-45540231-99	Lubricant solid oil C GOST 4366-76 or lubricant solid oil Zh GOST 1033-79	BECHEM LCP-GM	0,12 ±0,006	125 (250 when using MC-1000)	
3.10	Spline connections of FPTO <sup>3)</sup>	3	Graphite lubricant GOST 3333-80	Not available	Not available	Not available	0,01 ±0,001	500	



